

HTechMT

HTech Messtechnik GmbH

www.htech-mt.de

德国高科检测技术有限公司声明

本手册中所有资料及其衍生物，以及在本公司网站公布的信息，包括但不限于涉及的产品及服务，其产权隶属德国高科检测技术有限公司。未经事先允许，不得以任何方式复制、修改、存储或传播本公司的产品、服务信息和相关资料，否则将承担相关法律责任。

有关详情请访问我司的网站www.htech-mt.de，内含操作手册的副本。

HTechMT

SC 100

灰尘度测试套装

操作手说明书

目录	页码
1. 简介	1
2. 装箱单	1
3. 主机结构	1
4. 操作步骤	1
5. 刻度系数表	3
6. 电池更换	3
7. 技术参数	3
8. 附件	3
9. 相关产品	4
10. 联系方式	4
11. 二维码	4

简介

在喷砂或抛丸表面的灰尘会降低涂层的附着力，导致涂层过早脱落或者涂层不符合标准要求。在喷涂之前检测灰尘含量是很关键的。它是用来评估待涂装表面灰尘的颗粒数量以及颗粒大小。

执行标准：ISO 8502-3.

装箱单

两卷测试带 (25 mm*66m)

带光源显微镜 (10X) 和两个AAA 电池。

灰尘度评估板

灰尘度比较板

操作手册

手提箱

操作步骤

1. 在每次开始测试的时候，先从胶卷上撕掉三圈测试带，然后再重新截取大约200MM长的测试带。
2. 拿着测试带的两端，把没有用手触碰过的至少150MM 测试带黏到测试面上。
3. 用一只拇指按着测试带一端，在用另外一个拇指抚平测试带。在保持一定的压力下，使用均匀速度沿着测试带每一个方向上划行三次，每次划大约5-6秒。
4. 从测试面撕开测试胶带。把它粘在灰尘度测试板上，用拇指抚平。
5. 通过观察胶带和图一参考图片中的同一区域评估胶带上的灰尘数量，以参考图片上与灰尘等级最接近的为准。
6. 等级5的灰尘数量和 class 1的体积若出现整体变色请在报告中说明。
7. 参考图表1测出胶带上灰尘的最大尺寸。图表1中灰尘的大小被标记为0, 1, 2, 3, 4和5。
8. 通过多次测试在测试过程中将测试面的灰尘含量标记下了。同一个类型的平面或者平面的同一个层面，需要进行不少于三次的独立测试。如果测试结果没有覆盖

- 等级1或者更少，请再进行至少两次测试来求平均值。
9. 在测试结束之后，涂漆之前，请清除测试平面上的所有胶带或者黏着剂。

图标1 灰尘颗粒分类

Class	灰尘颗粒状态
0	颗粒在10X显微镜下看不到
1	10X显微镜下能看到颗粒,但是用眼或者矫正过的肉眼看不到(一般情况下,颗粒直径小于50微米)
2	用肉眼和近视眼能看到 (通常, 颗粒直径在50~100微米)
3	用肉眼和戴眼镜能够清楚看到颗粒 (颗粒直径达到0.5mm)
4	颗粒直径处在0.5mm~2.5mm之间
5	颗粒的直接大于2.5mm

技术参数

型号	Sc100
尺寸	240*22*45mm
重量	400g
测试胶带尺寸	25mm*66m

附件

型号	描述
SC100-1	测试胶带 (一卷)
SC100-2	带光源显微镜

相关产品

SC200 盐分测试套装 (Bresle Method)

SC300 ISO标准书 (ISO8501-2007)

SC400 SSPC标准

详情请登录我司网站www.htech-mt.de

联系方式

HTech Messtechnik GmbH

德国高科检测技术有限公司

地址: Von-Waldthausen-Str.28, D-4539 Oer-Erkenschwick Germany

电话号码: +49(2368)9040942 传真: +43 (2368) 9040943

Email: info@htech-mt.de

二维码

请扫一扫二维码进入我司官方网站。

