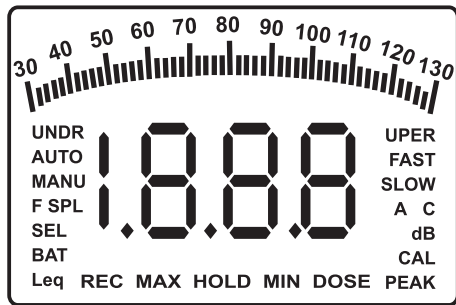


8921/8922數位式噪音計操作手冊



一．ON/OFF鍵 - 打開/關閉電源

按下ON/OFF鍵開啓噪音計電源，一開始LCD螢幕會顯示 1.8.8.8，然後變爲 99.9，88.8，77.7。一直到出現 00.0 爲止，這個熱機的動作大約需10秒，之後在噪音計的螢幕中央會顯示目前噪音量的數位讀值，同時在 LCD 螢幕的上端會有條碼顯示對目前音量的測量。條碼讀值每千分之四十秒會更新一次，然而螢幕中央的數據式讀值每0.5秒會更新一次，所以，條碼的讀值是較接近當時的音量。在螢幕的左邊，顯示 AUTO 代表自動換檔。 SPL 代表音壓位準。在螢幕右邊，顯示 FAST 代表快速回應，A 代表A加權及 dB 代表分貝。

二．C/A鍵

此鍵可選擇A加權及C加權間。每次按下此鍵後，在螢幕右方會顯示符號 A 或 C。

三．F/S鍵

此鍵可選擇 快速回應按 或 慢速回應。每次按下此鍵後，螢幕會顯示符號 FAST 或 SLOW。

四．MAXHLD鍵 - 最大值鎖定

在測量時，按此鍵，可使數位式讀值停鎖定顯示最大音量值。而條碼會繼續顯示目前測量的讀值。再按此鍵，即可取消此功能。

五．REC鍵 - 記錄功能

按此鍵，可記錄並顯示最大音量和最小音量於螢幕上。

按此鍵，螢幕左下方會顯示符號 REC，噪音計開始記錄最大音量和最小音量。再按此鍵，螢幕會顯示最小音量並於下方顯示符號 REC 和 MIN。再按此鍵，螢幕會顯示最大音量並於下方顯示符號 REC 和 MAX。在螢幕顯示音量最大值和最小值的同時，噪音計會停止記錄，而條碼仍然會顯示出目前的測量讀值。若再按此 REC 鍵，噪音計會從記錄狀態變爲最小值顯示狀態，再變爲最大值狀態，接著又變更回記錄狀態，依此類推。取消 REC 鍵功能按住 REC 鍵不放，直到螢幕下方的 REC 符號消失爲止。

六. **BA MODE**-鍵背景噪音消除

此鍵是專為測量工廠中機器本身真正的噪音最大值而設計

舉例來說，如欲測量某一特定機器本身所製造出的噪音量，請依下列步驟操作：
在有噪音的環境下，按 **ON/OFF** 鍵開啓噪音計電源。(此時勿開啓欲測量之機器)
按 **MAXHLD** 鍵，螢幕下方會出現**MAX.HOLD**，幾秒鐘後，**LCD**螢幕會顯示一個最大值。(即為背景噪音)

按**BA MODE**鍵，螢幕左方之**SPL**的左側會出現 **F**。

按 **MAXHLD** 鍵，螢幕下方會出現**MAX.HOLD**，此時噪音計已準備好，可測量機器之音量。

開啓欲測量之機器，噪音計所顯示之新的分貝數。即為機器本身之最大音量。

如果步驟 **e** 中之數字沒有步驟 **b** 所顯示的大，意謂著機器本身之音量比環境音量低。
取消此功能，請按 **BA MODE** 鍵，**SPL**左側之 **F** 即可消失

七.**UPPER & DOWN**鍵

此噪音計有六個測量範圍，分別是**30-80**分貝，**50-100**分貝，**60-110**分貝，**70-120**分貝，**80-130**分貝。當開啓電源時，噪音計是設定在自動換檔狀態。此時，噪音計會依照目前音量測量需要自動調整測量範圍。如果噪音計是設定在手動換檔狀態，請用 **UPPER** 或 **DOWN** 鍵來調整測量範圍。在使用手動換檔時，您會看到螢幕上條碼的左末端在改變，這乃是指示出新的測量範圍的底線。

當噪音計在 **MANU** 手動換檔模式下，持續按 **UPPER** 或 **DOWN** 鍵，即可將 **MANU** 手動檔換為 **AUTO** 自動檔。

通常來說，如果您事先知道測量範圍，我們建議您將噪音計設定在手動換檔，這可使您以比在自動換檔狀態下較快的速度得到測量讀數，因為在自動換檔的狀態下噪音計需要時間來調整測量範圍。

當以手動檔操作時，當噪音過大時，在螢幕上會有 **UPPER** 出現；當噪音過小時，螢幕上會出現 **UNDER**。當 **UPPER** 或 **UNDER** 出現時，此時螢幕上所顯示的數值是無意義的。

八.**BACKLIT** 鍵 (機種 8921無此功能)

按下此鍵,螢幕顯示同時有燈光(背光)效果 .10秒鐘後自動熄滅.