

MSK-PN140 气动型热封机

技术规格书

本设备 MSK-PN140 气动型热封机是一款应用于软包装锂离子电池顶边和侧边的加热型封口设备。该设备通过电阻式发热管加热上下封头，使铝塑膜在设定压力下实现融接。

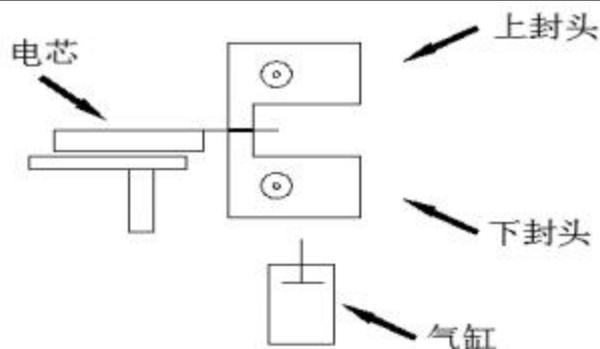
设备图片(产品图片仅供参考, 请以实物为准)



功能特点

- 气缸驱动封头进行热封，封口压力调压阀控制，封口效果优异；
- 小巧轻便，可方便地放置在手套箱内使用；
- 压缩空气或惰性气瓶两种方式供气，压缩气排气外接可防止破坏手套箱气氛；
- 电阻式发热管加热封头，上、下封头温度精准独立控制；
- 软对硬式封口方式，压制保持时间手动控制；
- 台面式设计，配置操作平台，操作安全方便；

工艺简介



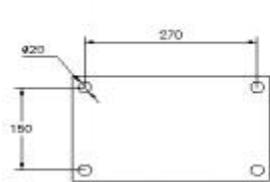
技术参数	
电 源	电压单相 220VAC±10%(可定制 110VAC), 频率 50Hz/60Hz, 功率 1KW
气 源	0.5~0.8MPa 氩、氮气气瓶, 或 0.7MPa 压缩空气(不建议在手套箱内使用压缩空气)
封边长度	Max. 160mm
封头宽度	3.5mm (标配), 可订制
封边厚度	0~0.5mm
上模温度	Max. 250°C, 推荐使用 200°C
下模温度	Max. 250°C, 推荐使用 180°C
封口时间	手动控制, 推荐使用 2~3s
设备尺寸	L365mm*W245mm*H340mm
重 量	约 30Kg

配套设施

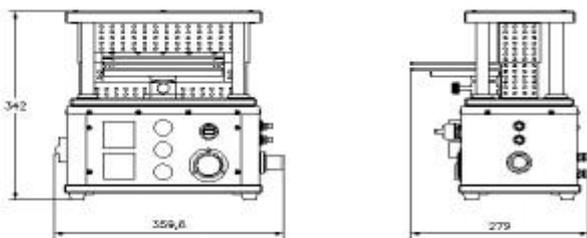
1、 公用工程：以下所列设备所需配套公用工程，请客户务必在我司安装人员到达现场前准备好。

项 目	要 求	提供单位	备注
供 电	电 源	单相 220VAC, 50Hz, 1KW	客户提供
	接线方式	单相 10A 插座	客户提供
	接 地	电阻小于 4Ω的接地线	客户提供
气 源	0.5~0.8MPa 氩、氮气气瓶	客户提供	需单独供气, 不可与手套箱共用同一组气源
清 洁 度	1,000,000 级	客户提供	
震动与冲击	周围无明显震动源	客户提供	
防爆要求	周围无爆炸源	客户提供	

2、 基础载荷：请由于本设备可放置于台面操作，请客户根据设备重量 37kg，适当选择可承受大于此重量的工 作台面放置本设备。



(1)地脚位置图



(2)外形尺寸图

供货范围				
本项目涉及 MSK-PN140 气动型热封机 1 台, 包括以下主要部件				
序号	名 称	内 容	数量	备注
1	主机单元	上下封头压合机构、机箱框架、控制元件	1 pcs	
2	备品备件	详见装箱单	1 pcs	

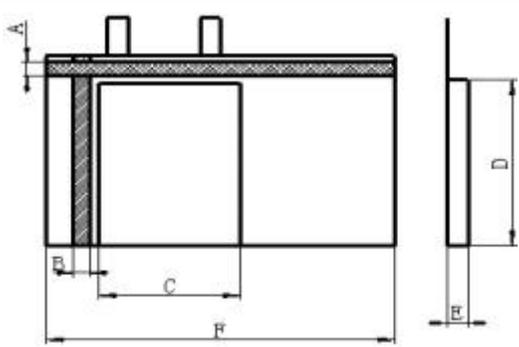
3	交付资料	使用说明书	1 pcs
---	------	-------	-------

配置清单

序号	项目	品牌	备注
1	气动元件	亚德客	
2	开关电源	台湾明纬	
3	按钮、指示灯	日本和泉	
4	显示仪表	宇电	

产品评估

使用标配软对硬 180×3.5 封头, 材料使用日本昭和 113um 铝塑膜

项目	标记	标准
	A (顶封封装宽度)	3.5±0.2 mm (封边宽度)
	B (侧封封装宽度)	3.5±0.2 mm (封边宽度)
	D (主体长度)	≤170mm (与铝塑膜成型机有关)
	E (电池厚度)	≤20mm (与铝塑膜成型机有关)
	F (最大封边长度)	≤170mm
	产品合格标准	撕裂后, 封口区域的白色均匀。